



LUB MR 150/220/320

**HUILES SPÉCIALES
POUR ENGRENAGES ET REDUCTEURS
DE VITESSES SOUS CARTER**

7 bonnes raisons d'utiliser LUB MR 150/220/320

1. LUB MR 150/220/320 sont des huiles spéciales possédant des propriétés **extrême pression**.
2. Résiste aux **chocs** et aux pressions élevées.
3. Préparées à partir de bases à indice de **viscosité** élevé et d'additifs sulfophosphorés.
4. Présente de bonnes propriétés **antirouille et anticorrosion**.
5. Idéal pour tous **engrenages et réducteurs** de vitesses sous carter.
6. S'utilise pour les **paliers** soumis à des charges élevées.
7. Bonne **résistance** à l'oxydation.

Particulièrement adapté pour :



Industries

Huile minérale spécialement élaborée pour la lubrification, par circulation et par barbotage des engrenages industriels droits, hélicoïdaux, à vis sans fin, des réducteurs, variateurs et multiplicateurs. Boîtes de vitesses et boîtes d'avance de machines-outils. Variateurs à chaînes (type PIV) Matériels de carrières, mines, métallurgie : presses, concasseurs, etc.

| Caractéristiques | Méthodes | 150 | 220 | 320 |
|-------------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Masse volumique à 15°C | NFT 60-101 | 898 kg/m ³ | 907 kg/m ³ | 915 kg/m ³ |
| Point éclair VO | NFT 60-118 | 231°C | 240°C | 246°C |
| Point de feu | NFT 60-118 | 267°C | 264°C | 279°C |
| Point découlement | NFT 60-105 | -18°C | -12°C | -12°C |
| Viscosité cinématique à 40°C | NFT 60-100 | 156,4 mm ² /s | 232,3 mm ² /s | 342,2 mm ² /s |
| Viscosité cinématique à 100°C | NFT 60-100 | 15,1 mm ² /s | 19,0 mm ² /s | 24,2 mm ² /s |
| Grade SAE | J 306 | | 110 | 140 |
| Viscosité Engler à 50°C | | 11,9°E | 16,5°E | 23,9°E |
| Indice de viscosité | NFT 60-136 | 96 | 90 | 91 |

FR17112020/1

7 en +

SYNER 150 : Dégraissant soluble à l'eau



Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

7d'Armor

Répond aux spécifications suivantes :

DIN 51517-3
ISO 12925-1 CKD
Cincinnati Lamb Gear (C series)
AGMA 9005-E02EP
David Brown (type A et E)
SEB 181226
US Steel 224

Les résultats suivants (donnés à titre indicatif) ont été obtenus sur une formulation type en grade 220.

| Caractéristiques | Méthodes | 220 |
|-------------------------------|-------------|------------------------|
| Désémulsion | ISO 6614 | 10 min |
| Corrosion cuivre 100°C 3h | ISO 2160 | 1B |
| FZG A/8,3/90 | ISO 14635-1 | Pass 12 load stage |
| 4 billes EP—charge de soudure | ASTM D 2783 | 250 kg |
| Timken OK Load | ASTM D 2782 | 60 lbs |
| Brugger | DIN 51347 | 46,7 N/mm ² |



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

